

1 KALIBRIEREN UND EINSTELLEN

Tasten und ihre Funktionen	
Brettstärken oder Programmtasten	  
- Speichert ein Programm - Zum programmieren der Kopfhöhe beim Rückfahren	
- Aktiviert manuelles Programm. - Auswahl taste	
- Aktiviert Quick Programm. - Auswahl taste	
Zum Einstellen der richtigen Höhe zwischen Band und Sägebett	
Zum Löschen eines Programmes oder einer aktiven Funktion	
Führt den Sägekopf fürs Rückfahren hoch	
- Sucht automatisch die nächste Schnittposition. - Speichert eingegebene Maße.	
- Zum Programmieren der Schnitthöhe. - Remote Modus an / aus	
- Automatische Kalibrierung. - Zum Auswählen des Sägentyps.	

Schnittfuge einstellen	
Drücken und halten	
Maß eingeben (z.B. 2 mm Band)	
Speichern	

Bump Up High and Low Einstellung	
SW10 anschalten	
wenn „SW10“ aufleuchtet, drücken und halten	
Mit Pfeilen „Hi“ und „Lo“ auswählen. <i>Hi = Abstand über letztem Brett</i> <i>Lo = Abstand über letztem Schnitt</i>	 
Speichern	

Tatsächliche Bandhöhe einstellen	
Drücken und halten	
Eingabe der richtigen Höhe (keine Zwischenzeichen)	
Speichern	

Einstellung Sägentyp	
SW10 anschalten	
wenn „SW10“ aufleuchtet, drücken und halten.	
Eingabe bei LT15 - 20 LT20/40 - 5	
Speichern	

Automatisches Kalibrieren der Kopfhöhe	
Band auf 150 mm Höhe bringen	
Drücken und halten, „Auto Call“ erscheint auf dem Display.	
Drücken, der Sägekopf wird automatisch kalibriert. Fertig = „End-Call“. Bandhöhe mit Anzeige vergleichen	

A B C feste Werte hinterlegen	
SW10 anschalten	
wenn „SW10“ aufleuchtet, A, B oder C drücken und halten.	  
Gleiche Programmtaste noch einmal drücken.	  
Maß eingeben	
Speichern	

2 SCHNITTPROGRAMME

Normal Modus	
Gewünschtes Maß eingeben...	
...oder ein gespeichertes Programm wählen.	
Drücken, dann schneiden.	

Speichern eines neuen A B C Programms	
Eine Programmtaste drücken und halten.	
Drücken und halten, um alte Einstellungen zu löschen.	
Gleiche Programmtaste drücken und halten, um Programm auszuwählen.	
Untere Brettstärke eingeben.	
Drücken, nächste Brettstärke eingeben, wiederholen.	
Speichern	

Tip:
Nach dem Beenden eines Programms „EXIT“ drücken, um den Sägekopf für den nächsten Stamm anzuheben.

Quick Programm - gleiche Maße schneiden	
Positionieren Sie das Band oben auf dem Baumstamm.	
Gewünschtes Maß eingeben, „StrPro“ Licht leuchtet.	
Optional mit den Pfeiltasten die Brettstärke ändern und eine andere Stärke wählen.	
Drücken, um zur Startposition zu gelangen.	
*1 Speichern dann schneiden.	

Manuelles Programm - unterschiedliche Maße	
Positionieren Sie das Band oben auf dem Baumstamm.	
Drücken, (P-1 Licht leuchtet)	
Gewünschtes Maß für das unterste Brett eingeben.	
Drücken, nächste Brettstärke eingeben, wiederholen.	
Drücken, um zur Startposition zu gelangen.	
*1 Speichern dann schneiden.	

Mit A B C Programmen arbeiten	
Drücken und halten, um ein Programm zu wählen, StrPro Licht leuchtet.	
Mit Pfeiltasten die erste Startposition wählen.	
Optional anderes Maß eingeben.	
Drücken, um zur Startposition zu gelangen.	
*1 Speichern, dann schneiden.	

Eine feste Kopf-Rückfahrts-Höhe einstellen	
Den Sägekopf auf die gewünschte Rückfahrthöhe bringen.	
Drücken bis Lampe leuchtet.	

Nach jedem Schnitt zum Sägekopf heben drücken.

*1
Soll in einem Programm mit einer festen Rückfahrts-Höhe gearbeitet werden, vor dem Speichern manuell auf die gewünschte Kopf-Rückfahrthöhe fahren und erst dann speichern.

