1 KALIBRERING OG INDSTILLING

Taster og deres funktioner	
• Hukommelse for brættykkelser • eller programknapper	PROGRAM A, PROGRAM B, PROGRAM C
• Bekræfter et program • Indstiller en returhøjde for savehovedet	SAVE PROGRAM
• Aktiverer modusen Manual Program • Skifter programpunkt opad	MANUAL PROGRAM
• Aktiverer modusen Quick Program. • Skifter programpunkt edad	QUICK PROGRAM
• Til indstilling af den rigtige højde mellem bånd og savfundament	SET HEIGHT
• Sletter et tidligere gemt program • Afslutter en aktiv funktion	DEL. PRG. EXIT
• Kører savhovedet op til returkørsel	BUMP UP BUMP UP MODE
• Søger automatisk den næste snitposition. • Gemmer indtastede mål..	NEXT CUT SAVE PARAMETERS
• Til programmering af snitfugen. • Remote funktion on / off	KERF REMOTE ON/OFF
• Automatisk kalibrering. • Til valg af savtypen.	CALIBR.

Snitfuge indstilles	
Tryk og hold nede	KERF REMOTE ON/OFF
Indtast mål (f.eks. 2 mm bånd)	1 2 3 4 5 6 7 8 9
Gem	NEXT CUT SAVE PARAMETERS

Bump Up High og Low indstilles	
Tænd for SW10	
Når „SW10" lyser, tryk og hold nede	BUMP UP BUMP UP MODE
Vælg med pile„Hi"og„Lo". *Hi = afstand over sidste bræt* *Lo = afstand over sidste snit*	MANUAL PROGRAM, QUICK PROGRAM
Gem	NEXT CUT SAVE PARAMETERS

Faktisk båndhøjde indstilles	
Tryk og hold nede	SET HEIGHT
Indtast den rigtige højde (ingen mellemtegn)	1 2 3 4 5 6 7 8 9
Gem	NEXT CUT SAVE PARAMETERS

Savtype indstilles	
Tænd for SW10	
Når „SW10" lyser, tryk og hold nede.	CALIBR.
Indtastning ved LT15 - 20 LT20/40 - 5	1 2 3 4 5 6 7 8 9
Gem	NEXT CUT SAVE PARAMETERS

Kalibrer hovedet automatisk	
Stil bånd på 150 mm højde.	
Tryk og hold nede, „Auto Call" fremkommer på displayet.	CALIBR.
Tryk, savhovedet kalibreres automatisk. Færdig = „End-Call". Sammenlign båndhøjde med visning.	CALIBR.

A B C faste værdier gemmes	
Tænd for SW10	
Når „SW10" lyser, Tryk på A, B eller C og hold nede.	PROGRAM A, PROGRAM B, PROGRAM C
Tryk på samme programtast en gang til.	PROGRAM A, PROGRAM B, PROGRAM C
Indtast mål.	1 2 3 4 5 6 7 8 9
Gem	NEXT CUT SAVE PARAMETERS

2 SNITPROGRAMMER

Normal funktion	
Indtast ønsket mål...	1 2 3 / 4 5 6 / 7 8 9
...eller vælg et gemt program.	PROGRAM A / PROGRAM B / PROGRAM C
Tryk og skær..	NEXT CUT SAVE PARAMETERS

Gemme et nyt A B C program	
Tryk på en programtast og hold den nede.	PROGRAM A / PROGRAM B / PROGRAM C
Tryk og hold nede for at slette gamle indstillinger.	DEL. PRG. EXIT
Tryk på den samme programtast og hold den nede for at vælge program.	PROGRAM A / PROGRAM B / PROGRAM C
Indtast nederste brættykkelse	1 2 3 / 4 5 6 / 7 8 9
Tryk, indtast næste brættykkelse, gentag.	MANUAL PROGRAM / 1 2 3 / 4 5 6 / 7 8 9
Gem og skær.	SAVE PROGRAM

Tip:
Når et program er færdigt, tryk på „EXIT“ for at løfte savhovedet til den næste stamme.

Quick program - save samme mål	
Positioner båndet øverst på træstammen.	
Indtast ønsket mål „StrPro“lyslyser.	1 2 3 / 4 5 6 / 7 8 9 / QUICK PROGRAM
Ændre efter ønske brættykkelsen med piltasterne og vælg en anden tykkelse.	MANUAL PROGRAM / QUICK PROGRAM / 1 2 3 / 4 5 6 / 7 8 9
Tryk for at springe til startpositionen.	NEXT CUT SAVE PARAMETERS
*1 Gem og skær.	SAVE PROGRAM

Manuelt program - forskellige mål	
Positioner båndet øverst på træstammen.	
Tryk, (P-1 lys lyser)	MANUAL PROGRAM
Indtast det ønskede mål til det nederste bræt.	1 2 3 / 4 5 6 / 7 8 9
Tryk, indtast næste brættykkelse, gentag.	MANUAL PROGRAM / 1 2 3 / 4 5 6 / 7 8 9
Tryk for at springe til startpositionen.	NEXT CUT SAVE PARAMETERS
*1 Gem og skær.	SAVE PROGRAM

Arbejde med A B C programmer	
Tryk og hold nede for at vælge et program,StrPro“lyslyser.	PROGRAM A / PROGRAM B / PROGRAM C
Vælg den første startposition med piltasterne.	MANUAL PROGRAM / QUICK PROGRAM
Indtast et andet mål efter ønske.	1 2 3 / 4 5 6 / 7 8 9
Tryk for at springe til startpositionen.	NEXT CUT SAVE PARAMETERS
*1 Gem og skær..	SAVE PROGRAM

Indstille en fast hoved-returkørsel-højde	
Stil savhovedet på den ønskede returkørselhøjde.	
Tryk, til lampe lyser.	SAVE PROGRAM

Tryk på knap efter hvert snit til løftning af savhoved. BUMP UP BUMP UP MODE

*1
Skal der arbejdes med en fast returkørsels-højde i et program, kør før gemning manuelt til den ønskede hoved-returkørselshøjde, før der gemmes. Tryk herefter på „NEXT CUT“.