

1 KALIBRIEREN UND EINSTELLEN

| Tasten und ihre Funktionen | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> Brettstärken oder Programmtasten | |
| <ul style="list-style-type: none"> Speichert ein Programm „Zum programmieren der Kopfhöhe beim Rückfahren | |
| <ul style="list-style-type: none"> Aktiviert manuelles Programm. Auswahl taste | |
| <ul style="list-style-type: none"> Aktiviert Quick Programm. Auswahl taste | |
| <ul style="list-style-type: none"> Zum Einstellen der richtigen Höhe zwischen Band und Sägebett | |
| <ul style="list-style-type: none"> Zum Löschen eines Programmes oder einer aktiven Funktion | |
| <ul style="list-style-type: none"> Fährt den Sägekopf fürs Rückfahren hoch | |
| <ul style="list-style-type: none"> Sucht automatisch die nächste Schnittposition. Speichert eingegebene Maße. | |
| <ul style="list-style-type: none"> Zum Programmieren der Schnittfuge. Remote Modus an / aus | |
| <ul style="list-style-type: none"> Automatische Kalibrierung. Zum Auswählen des Sägentyps. | |

Nach jedem Schnitt zum Sägekopf heben drücken.



| Schnittfuge einstellen | |
|-------------------------------|--|
| Drücken und halten | |
| Maß eingeben (z.B. 2 mm Band) | |
| Speichern | |

| Bump Up High and Low Einstellung | |
|--|--|
| SW10 anschalten | |
| wenn „SW10“ aufleuchtet, drücken und halten | |
| Mit Pfeilen „Hi“ und „Lo“ auswählen. <i>Hi = Abstand über letztem Brett</i> <i>Lo = Abstand über letztem Schnitt</i> | |
| Speichern | |

| Tatsächliche Bandhöhe einstellen | |
|--|--|
| Drücken und halten | |
| Eingabe der richtigen Höhe (keine Zwischenzeichen) | |
| Speichern | |

| Einstellung Sägentyp | |
|--|--|
| SW10 anschalten | |
| wenn „SW10“ aufleuchtet, drücken und halten. | |
| Eingabe bei LT15 - 20 LT20/40 - 5 | |
| Speichern | |

| Einstellung Sägentyp | |
|--|--|
| Band auf 150 mm Höhe bringen | |
| Drücken und halten, „Auto Call“ erscheint auf dem Display. | |
| Drücken, der Sägekopf wird automatisch kalibriert. Fertig = „End-Call“. Bandhöhe mit Anzeige vergleichen | |

| A B C feste Werte hinterlegen | |
|--|--|
| SW10 anschalten | |
| wenn „SW10“ aufleuchtet, A, B oder C drücken und halten. | |
| Gleiche Programmtaste noch einmal drücken. | |
| Maß eingeben | |
| Speichern | |

2 SCHNITTPROGRAMME

| Normal Modus | |
|--|--|
| Gewünschtes Maß eingeben... | |
| ...oder ein gespeichertes Programm wählen. | |
| Drücken, dann schneiden. | |

| Speichern eines neuen A B C Programms | |
|--|--|
| Eine Programmtaste drücken und halten. | |
| Drücken und halten, um alle Einstellungen zu löschen. | |
| Gleiche Programmtaste drücken und halten, um Programm auszuwählen. | |
| Untere Brettstärke eingeben. | |
| Drücken, nächste Brettstärke eingeben, wiederholen. | |
| Speichern | |

Tip:
Nach dem Beenden eines Programms „EXIT“ drücken, um den Sägekopf für den nächsten Stamm anzuheben.

| Quick Programm - gleiche Maße schneiden | |
|--|--|
| Positionieren Sie das Band oben auf dem Baumstamm. | |
| Gewünschtes Maß eingeben, „StrPro“ Licht leuchtet. | |
| Optional mit den Pfeiltasten die Brettstärke ändern und eine andere Stärke wählen. | |
| Drücken, um zur Startposition zu gelangen. | |
| *1 Speichern dann schneiden. | |

| Manuelles Programm - unterschiedliche Maße | |
|---|--|
| Positionieren Sie das Band oben auf dem Baumstamm. | |
| Drücken, (P-1 Licht leuchtet) | |
| Gewünschtes Maß für das unterste Brett eingeben. | |
| Drücken, nächste Brettstärke eingeben, wiederholen. | |
| Drücken, um zur Startposition zu gelangen. | |
| *1 Speichern dann schneiden. | |

| Mit A B C Programmen arbeiten | |
|--|--|
| Drücken und halten, um ein Programm zu wählen, StrPro* Licht leuchtet. | |
| Mit Pfeiltasten die erste Startposition wählen. | |
| Optional anderes Maß eingeben. | |
| Drücken, um zur Startposition zu gelangen. | |
| *1 Speichern, dann schneiden. | |

| Eine feste Kopf-Rückfahrts-Höhe einstellen | |
|--|--|
| Den Sägekopf auf die gewünschte Rückfahrts-Höhe bringen. | |
| Drücken bis Lampe leuchtet. | |

*1
Soll in einem Programm mit einer festen Rückfahrts-Höhe gearbeitet werden, vor dem Speichern manuell auf die gewünschte Kopf-Rückfahrts-Höhe fahren und erst dann speichern. Danach „NEXT CUT“ drücken.